

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



DESCRIÇÃO

Votomassa rejunte porcelanato resinado é uma argamassa a base de cimento Portland indicado para rejuntar revestimentos cerâmicos (piso e azulejo), porcelanato, mármore, granitos, pastilhas de vidro e porcelana e pedras naturais decorativas Miracema, Goiás, Mineira, São Tomé e Canjiquinha, em pisos e paredes com juntas de 1 mm a 10 mm em áreas internas e externas, fachadas, banheiros, área de serviço e cozinha.

CLASSIFICAÇÃO TÉCNICA

Votomassa rejunte porcelanato resinado atende aos requisitos de classificação do rejunte tipo II de acordo com a NBR 14992.

COMPOSIÇÃO

Votomassa rejunte porcelanato resinado é formulado a partir de uma combinação de cimento Portland, agregados minerais de granulometria controlada, polímeros e pigmentos de alta resistência à descoloração.

RECOMENDADO PARA

Rejunte de juntas de 1 mm a 10 mm de espessura, em áreas internas e externas, pisos e paredes.

SUBSTRATOS RECOMENDADOS

Revestimentos cerâmicos (piso e azulejo), porcelanato, pastilhas de vidro ou porcelana, mármore e granitos.

Pedras naturais decorativas Miracema, Goiás, Mineira, São Tomé e Canjiquinha.

LIMITAÇÕES

- Não recomendado para aplicação em revestimentos cerâmicos porosos, de elevada absorção, ou revestimentos cerâmicos que não estejam em conformidade com requisitos e critérios das normas NBR 13816, 13817 e 13818 – Placas cerâmicas para revestimento – Terminologia, Classificação, Especificação e Métodos de ensaio, respectivamente.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



- Não recomendado como barreira a produtos químicos e piscina.
- **Votomassa rejunte porcelanato resinado** deve ser misturado somente com água. Não misture outros aditivos de rejunte a esse produto. A adição de outros aditivos pode alterar a cor e diminuir o desempenho do produto, dessa forma anulando todas as garantias do produto.
- Não aplicar em piscinas, áreas que serão expostas a produtos químicos e como função técnica de juntas de dilatação estrutural ou movimentação.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS PARA APLICAÇÃO

- Misturador manual (colher de pedreiro) ou mecânico de hélice de baixa rotação.
- Maseira.
- Esponja para limpeza.
- Medidor de água.
- Espaçadores para rejunte.
- EPIs.

INFORMAÇÕES PARA APLICAÇÃO

- A superfície de aplicação deve estar estruturalmente íntegra, estável, plana, livre de qualquer tipo de sujeira, óleo, graxa, tinta, eflorescência, seladores de concreto ou agentes de cura. A temperatura da superfície deve estar entre 5 °C e 25 °C.
- Não utilize produtos químicos para limpar o rejuntamento.
- Aguardar o período mínimo de 72 horas ou prazo estipulado indicado da argamassa colante após o assentamento da cerâmica para iniciar a etapa de rejuntamento.
- As condições do local de trabalho afetam a cor final dos rejuntamentos coloridos. Faça um teste em uma área restrita para verificar os resultados antes de aplicar o rejuntamento em toda a obra.
- Todo o rejuntamento deve pertencer a um mesmo lote e ter o mesmo número de controle. Caso sejam utilizados rejuntas de lotes diferentes, faça uma mistura homogênea a seco antes de adicionar o componente líquido.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



- Para a aplicação em clima seco e temperaturas altas, umedeça o substrato e proteja o rejuntamento recém-aplicado de temperaturas muito elevadas.
- Recomendamos que seja realizado um teste prévio a fim de avaliar a necessidade de proteção preliminar do revestimento, para evitar manchas e riscos.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Antes de começar o processo de rejunte, retire os espaçadores e, usando uma esponja úmida, remova qualquer sujeira, resíduo ou pó das juntas. Não deixe resquícios de água nas juntas. A temperatura do substrato deve estar entre 5 °C e 25 °C.

MISTURA

Adicione o teor de água potável indicado junto à data de fabricação do produto em recipiente limpo e seco para uma embalagem de 1 kg ou 5 kg de **Votomassa rejunte porcelanato resinado**. A mistura pode ser feita manualmente ou com um misturador de baixa velocidade até obter uma consistência macia e trabalhável, sem grumos. Deixe a argamassa em maturação por 10 minutos e misture novamente, sem acrescentar mais água ou pó. Durante a aplicação, mexa o rejunte periodicamente para garantir uma consistência sempre macia. Não coloque mais água na mistura ao longo da aplicação.

APLICAÇÃO

Espalhe o rejunte com a desempenadeira de borracha para preencher as juntas. Remova o excesso do rejunte passando a desempenadeira diagonalmente às juntas. Aguarde de 15 a 30 minutos e, com movimentos circulares, remova o rejunte restante com uma esponja úmida, promovendo o acabamento final.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



LIMPEZA

Espere um período de 15 a 20 minutos a 21 °C. Para juntas mais largas ou sob temperaturas mais amenas, espere um tempo maior (25 a 30 minutos). Inicie o processo de limpeza passando uma esponja úmida (não molhada) sobre toda a área. Trabalhe diagonalmente na direção das juntas. Para finalizar o acabamento, aguarde aproximadamente 20 minutos e use uma esponja úmida ou pano seco para remover o pó do rejunte que tenha ficado na superfície.

Tenha cuidado ao limpar os revestimentos polidos ou vitrificados muito sensíveis, ou ainda os revestimentos de pedra polida.

Se o **Votomassa rejunte porcelanato resinado** precisar ser selado, recomenda-se uma espera mínima de 48 horas a 21 °C antes da aplicação do selador ou de qualquer outro. Entretanto, recomenda-se seguir as indicações prescritas pelo fabricante do selador antes da tomada de decisão, já que certos seladores podem requerer que o rejunte de cimento passe por um processo mais longo de cura.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe as ferramentas e os revestimentos rejuntados com água enquanto a massa ainda estiver fresca.

TEMPO PARA USO E CURA A 21 °C

Tempo de uso	2 horas
Tempo de espera para tráfego leve de pessoas	48 horas

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



RENDIMENTO

Os valores abaixo se referem ao consumo de rejunte em kg/m².

Formato da peça (cm x cm x cm)	Largura da junta (mm)					
	1	2	4	6	8	10
15 x 15 x 0,8	0,13	0,26	0,51	0,77	1,02	1,28
15 x 30 x 0,8	0,12	0,24	0,48	0,72	0,96	1,20
20 x 20 x 0,8	0,10	0,19	0,38	0,58	0,77	0,96
20 x 20 x 1,0	0,18	0,36	0,73	1,09	1,46	1,82
20 x 30 x 0,8	0,12	0,24	0,49	0,73	0,97	1,21
20 x 30 x 1,0	0,15	0,3	0,61	0,91	1,21	1,52
30 x 30 x 0,8	0,07	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64
45 x 45 x 0,8	0,07	0,13	0,26	0,39	0,52	0,65
45 x 45 x 1,0	0,08	0,16	0,32	0,49	0,65	0,81
60 x 60 x 1,0	0,06	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60
80 x 80 x 1,0	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50
90 x 90 x 1,0	0,05	0,10	0,19	0,28	0,37	0,46
100 x 100 x 1,0	0,04	0,010	0,18	0,26	0,35	0,40

O rendimento poderá variar de acordo com as condições do local de trabalho, dimensão real do revestimento e tamanho da junta a ser trabalhada. Nesses valores, não são consideradas perdas durante a aplicação do produto.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



DESEMPENHO

Votomassa rejunte porcelanato resinado conforme NBR 14992.

Método/Propriedade	Unidade	NBR 14992
Retenção de água	mm	≤ 65
Variação dimensional	mm/m	≤ 2,00
Resistência à compressão	MPa	≥ 10,0
Resistência à flexão	MPa	≥ 3,0
Abs. de água por capilaridade aos 300 min.	g/cm ²	≤ 0,3
Permeabilidade aos 240 min.	cm ³	≤ 1,0

As especificações estão sujeitas a mudanças sem notificação prévia. Os resultados indicados são típicos, porém refletem os procedimentos usados para os testes. O desempenho real irá depender dos métodos de instalação e das condições do local de trabalho.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



ARMAZENAMENTO

Os sacos devem ser armazenados sobre estrados, em local coberto, seco, arejado e distantes no mínimo 30 cm da parede.

APRESENTAÇÃO

Sacos de 1 kg e 5 kg.

Cores: branco, bege, corda, cinza-claro, cinza-escuro, grafite, marrom e preto.

VALIDADE

24 meses nas embalagens de 1 kg e 5 kg a partir da data de fabricação impressa na embalagem, se respeitadas as condições de armazenamento.

TRANSPORTE E SEGURANÇA

Transporte	Votomassa rejunte porcelanato resinado não está enquadrada na portaria de transporte de produtos perigosos (Resolução ANTT no. 420 de 12/02/2004).
Manuseio	Utilizar EPIs adequados: luvas e botas impermeáveis, óculos de segurança química. Evitar contato com a pele e olhos; o contato prolongado com a pele pode causar dermatites. Não beber, comer ou fumar durante o manuseio; lavar as mãos depois do trabalho.
Fogo	Produto não inflamável e não explosivo.
Toxicidade	Produto não considerado tóxico, porém impróprio para o consumo humano.
Segurança	Para mais detalhes, consultar a Ficha de Segurança do produto ou entrar em contato com o SAC através do telefone 0800 701 9898.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO VOTOMASSA

PRODUTO: REJUNTE PORCELANATO RESINADO



REFERÊNCIAS NORMATIVAS

NBR 14992/2003 A.R. – Argamassa à base de cimento Portland para rejunte de placas cerâmicas – requisitos e métodos de ensaios.

NBR 13753 – Revestimento de piso interno ou externo com placas cerâmicas e com utilização de argamassa colante – procedimento.

NRR 13755 – Revestimentos cerâmicos de fachadas e paredes externas com utilização de argamassa colante – Projeto, execução, inspeção e aceitação – procedimento.

NBR 13816 – Placas cerâmicas para revestimento – Terminologia.